

(scala 1:100,



(scala 1:100)



(scala 1:20)

Sovrapposizione correnti 720



(scala 1:20)

Sovrapposizione correnti 720



Scala 1:5



Scala 1:5



Scala 1:20



Scala 1:20



ACCIAIO

— Accia

__ x Additivo impermeabilizzante e fluidificante per calcestruzzo tipo Plastofrete N (0,5% sul peso) e profilati idroespansivi WATER-STOP nei giunti di ripresa

CALCESTRUZZO

ACCIAC

- Ogni fornitura di acciaio B450D deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell' Attestato di Qualificazione emesso dal Centro Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale). Prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consighi copia conforme dell' Attestato di Qualificazione.

- Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (presupputato) dovranno essere accompagnate da

- _____ copia dei documenti principali del produttore (attestato di qualificazione) completati con il riferimento al documento di trasporto del _____

- _____ copia delle prove fatte eseguire da Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi pressatili, pressovalgati o pressabentati.

- I prodotti forniti in cantilero devono essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del prodotto di origine.

CONTROLLI IN CANTIERE

CALCESTRUZZO

Controllo sui documenti di fermata in cantiere dell'indicazione degli interventi della certificazione del sistema di controllo della produzione.

La D.S. si riserva di richiedere la relazione periodica di qualità ed i relativi allegati:

- Prevedere la compilazione di appositi moduli (adeguati alla tipologia dell'opera) con frequenza di almeno una prova ogni produzione (campioni a 100 metri).
- In caso di accettazione, la D.S. potrà in ogni caso controllare la consistenza della fornitura oggettivamente voglia verificare la rispondenza fra la classe di consistenza indicata sul documento di trasporto e il materiale effettivamente fornito a più sdoganata.

Controllo fuso "G" (pag. 11.5.64) D.M. 54/107/2008

- Il controllo ogni max 100 mc di miscela omogenea
- Il controllo a 3 prelievi casuali su max 100 mc di miscela omogenea
- I prelievi a 2 campioni cubici di lato 150 mm (fornitura entro 72 ore e stagionare a Temperatura di 25-35 °C)
- In sintesi: I controlli a 3 campioni cubici su max 300 mc di miscela omogenea

— 1000000 per
— 1000000

☐ Spingere la cassaforma in due strati successivi in un'unica volta (max. 30 cm) nel caso di cassaforma in due strati successivi (compattando con un pestello D.L. 50) o la tavola vibrante o vibratore interno (max. 35 cm)
☐ Spingere la superficie e apporre etichetta con marcatura, sigla DL e riferimento al numero del verbale di prelievo
☐ Compilare verbale di prelievo
☐ Conservare il provino nella cassaforma per 16-48 ore
☐ Maturazione del provino a temperatura 20÷22°C e umidità relativa > 95% (è ammessa la conservazione in recipienti colmi d'acqua o sotto un consistente strato di sabbia umida)
☐ Raggiunti i 28 giorni di maturazione procedere alla rottura dei provini presso Laboratorio autorizzato

ACCI AIC

Il prelievo va ripetuto per ciascuno dei gruppi Gruppo 1: 5-10 mm; Gruppo 2: 12-18 mm; Gruppo 3: > 18 mm

NOTE ESECUTIVE

- 1 Stagionatura dei getti
 - Durata della stagionatura protetta: 3 giorni
 - Protezione della stagionatura
 - non rimuovere i casseri
 - copertura con teli di plastica
 - rivestimento con teli umidi
 - nebulizzare acqua in superficie
 - applicare prodotti stagionanti che formano una membrana protettiva superficiale
- 2 Rimozione dei casseri

NOTE GENERALI

- ___ 1. Le misure di piegatura del ferro sono riferite al filo esterno dell'armatura.
___ 3. Prima di eseguire qualunque getto avvisare con anticipo la DL (almeno 24 ore).
___ 4. Verificare con le tavole impiantistiche la posizione della foremetria.

LEGENDA

