

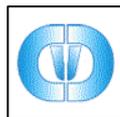
REGIONE PIEMONTE



PROVINCIA DI VERCELLI



COMUNITA' MONTANA
VALSESIA



CAMERA DI COMMERCIO
INDUSTRIA E ARTIGIANATO
E AGRICOLTURA



COMUNE DI ALAGNA
VALSESIA



COMUNE DI SCOPELLO



MONTEROSA 2000 S.p.A.

COMPLETAMENTO DEL SISTEMA SCIISTICO DELLA VALSESIA

AGGIORNAMENTO DELL'ACCORDO DI PROGRAMMA
SIGLATO IL 14 NOVEMBRE 2006

TITOLO ELABORATO

Adeguamento e potenziamento del sistema di impianti a fune "Cimalegna-Passo dei Salati"
Seggiovia quadriposto ad ammorsamento automatico "Cimalegna"
Progetto definitivo-esecutivo

DISEGNI D'INSIEME DEI COMPONENTI DI SICUREZZA,
SOTTOSISTEMI E INTERFACCIAMENTI (SS1 - SS 3.1)

ELABORATO n°	SCALA	DATA	REDATTO	Z. Reggiani
D.2_3.s.1	-	APRILE 2017	CONTROLLATO	S. Ladurner
			APPROVATO	C. Francione
NOME FILE				
REVISIONE N°	DATA	DESCRIZIONE REVISIONE E RIFERIMENTI DOCUMENTI SOSTITUTIVI		

PROGETTISTA



DOPPELMAYR ITALIA srl
Zona Industriale 14
I-39011 Lana (BZ)

Dott. ing. Siegfried LADURNER

IN COLLABORAZIONE CON:

Dott. for. Lorenzo POZZO
Fraz. Ferrero 4 - Trivero (BI)

studio associato



TRIVERO (13835) BI - Centro Zegna - via G. Marconi 32/a, tel. e fax 015/75024
www.territorium.it studio@territorium.it

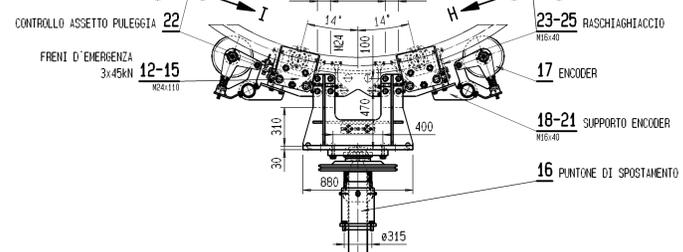
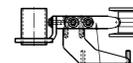
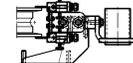
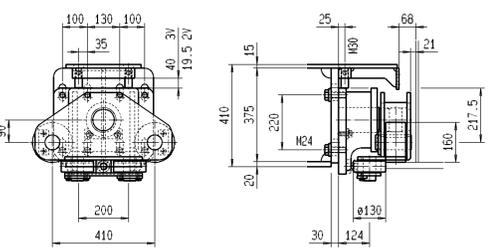
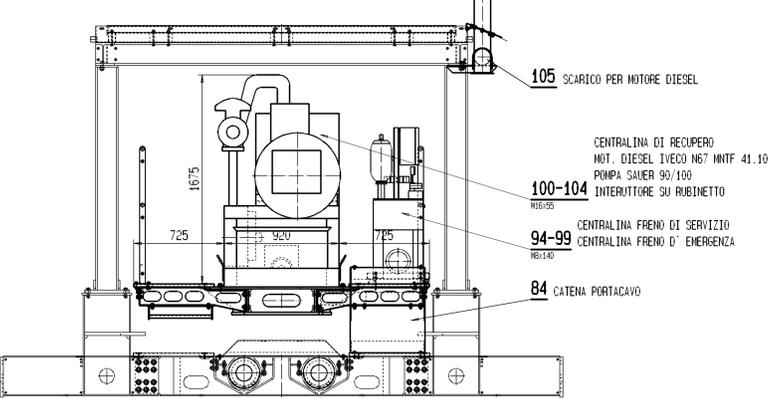
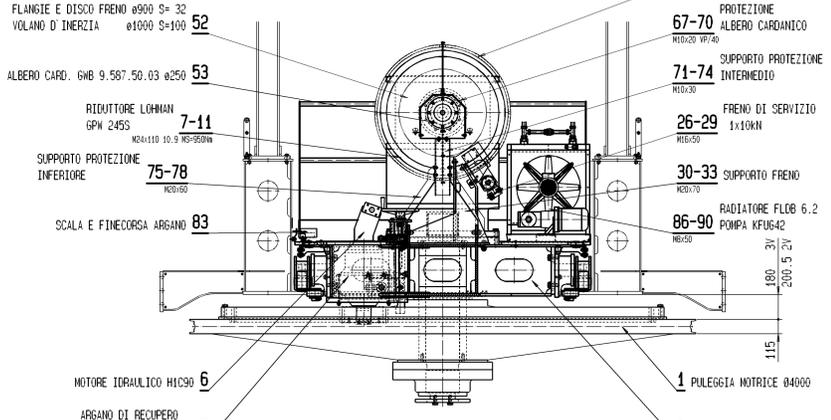
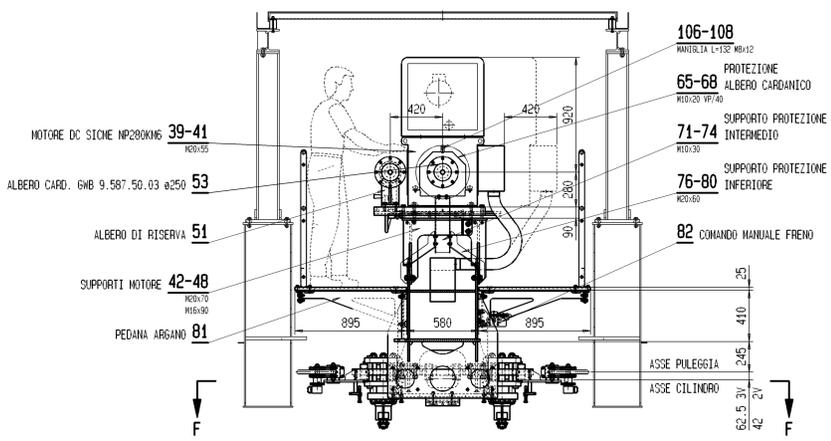
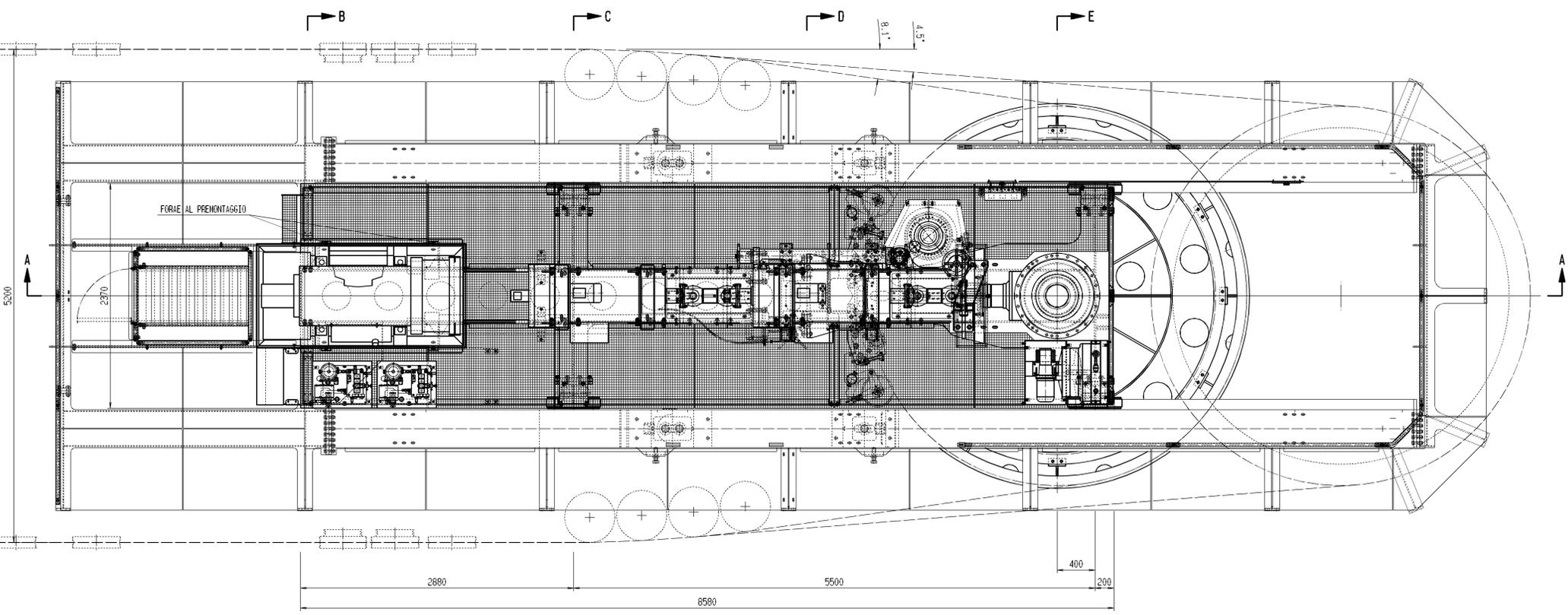
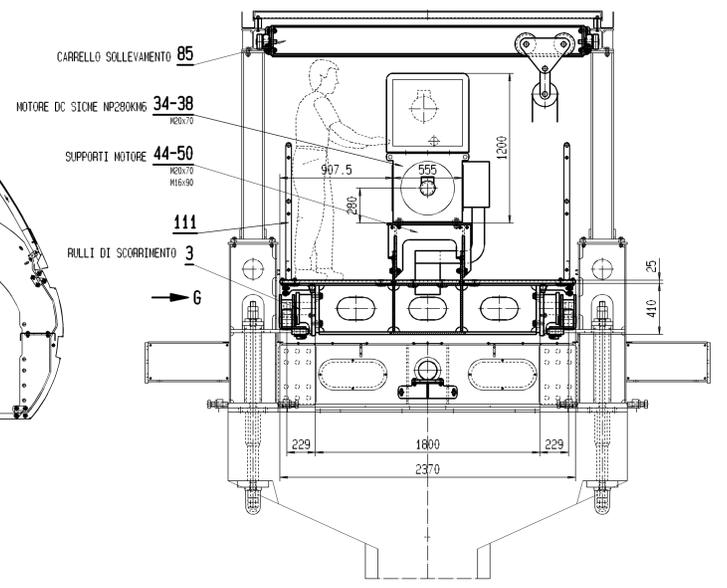
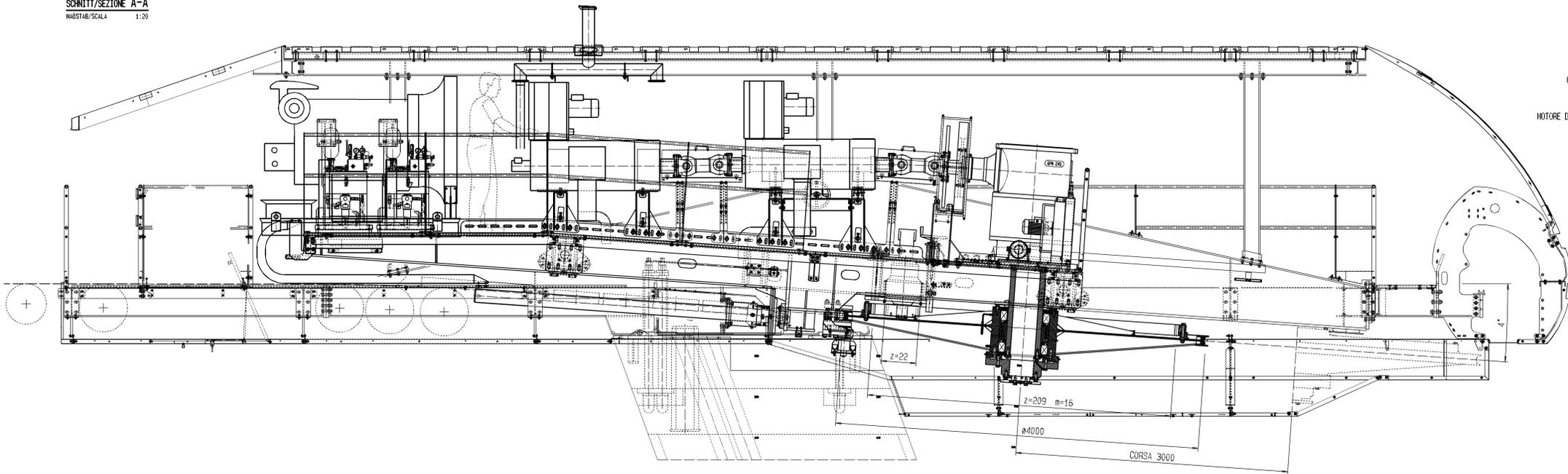
Dott. geol. Barbara LOI
Piazza Mazzini 23 - Borriana (BI)

DISEGNI DI INSIEME DEI COMPONENTI
DI SICUREZZA, SOTTOSISTEMI ED INTERFACCIAMENTI
DAL SOTTOSISTEMA 1 - AL SOTTOSISTEMA 3.1

Seguono i disegni di insieme significativi dei componenti di sicurezza, sottosistemi ed interfacciamenti, raggruppati secondo i sottosistemi ai quali appartengono, raccolti nei due fascicoli, nr. 3.1.1 e 3.1.2:

	Dis. nr.	Format/Plotfakt:
1. Funi ed attacchi funi		
(Senza disegno)		
2. Argani e freni		
Argano motrice a ponte spostabile	22910NIE000401	A1/-1
Telaio portapuleggia motrice	17699NIE000400.a	A1/-1
Rulli di scorrimento carro tenditore	17635NIE000401	A3/-2
Puleggia motrice CLD 4000 insieme	18874NIE005001	A3/-2
Freno di emergenza tipo 45 kN	10897NID002101.b	A3/-2
Freno di servizio tipo 10 kN	41403NIN105100	A3/-2
Insieme freni di emergenza	17643NIE000401.a	A3/-1
3.1 Dispositivi di tensione delle funi		
Macchinario tenditore	16528NIE000301.b	A3/-2
Puleggia di rinvio CLD 4000 insieme	14053NIE000801.a	A3/-2
Slitta tenditrice completa	16499NIE000301	A3/-2
Controllo assetto puleggia rinvio	20020625D000304.c	A4/ 0
Sistema tensionamento 4CLD-05	15067NIE001601.b	A3/-2
Puntone di spostamento 4CLD-05	17821NIE001501	A3/-2

I disegni appartenenti ai restanti sottosistemi sono raccolti nel fascicolo nr. 3.1.2.



Anziehmomente		Momenti di serraggio	
Schrauben	Mutter	Schrauben	Mutter
Metriche Gewinde DIN		Metriche Gewinde DIN	
M10	45 Nm	67 Nm	
M16	200 Nm	285 Nm	
M20	390 Nm	550 Nm	
M24	530 Nm	745 Nm	
M24	675 Nm	950 Nm	
M27	995 Nm	1400 Nm	
M30	1350 Nm	1900 Nm	
M36	2360 Nm	3310 Nm	

80179923

Doppemay S.p.A. - Via Salaria 111 - 00198 Roma (RM) - Italy

Argano Motore 4CLD-05 STAZIONE MOTRICE - MONTE

22910NIE000401

2017-02-21 RE

80179923

0 1/20

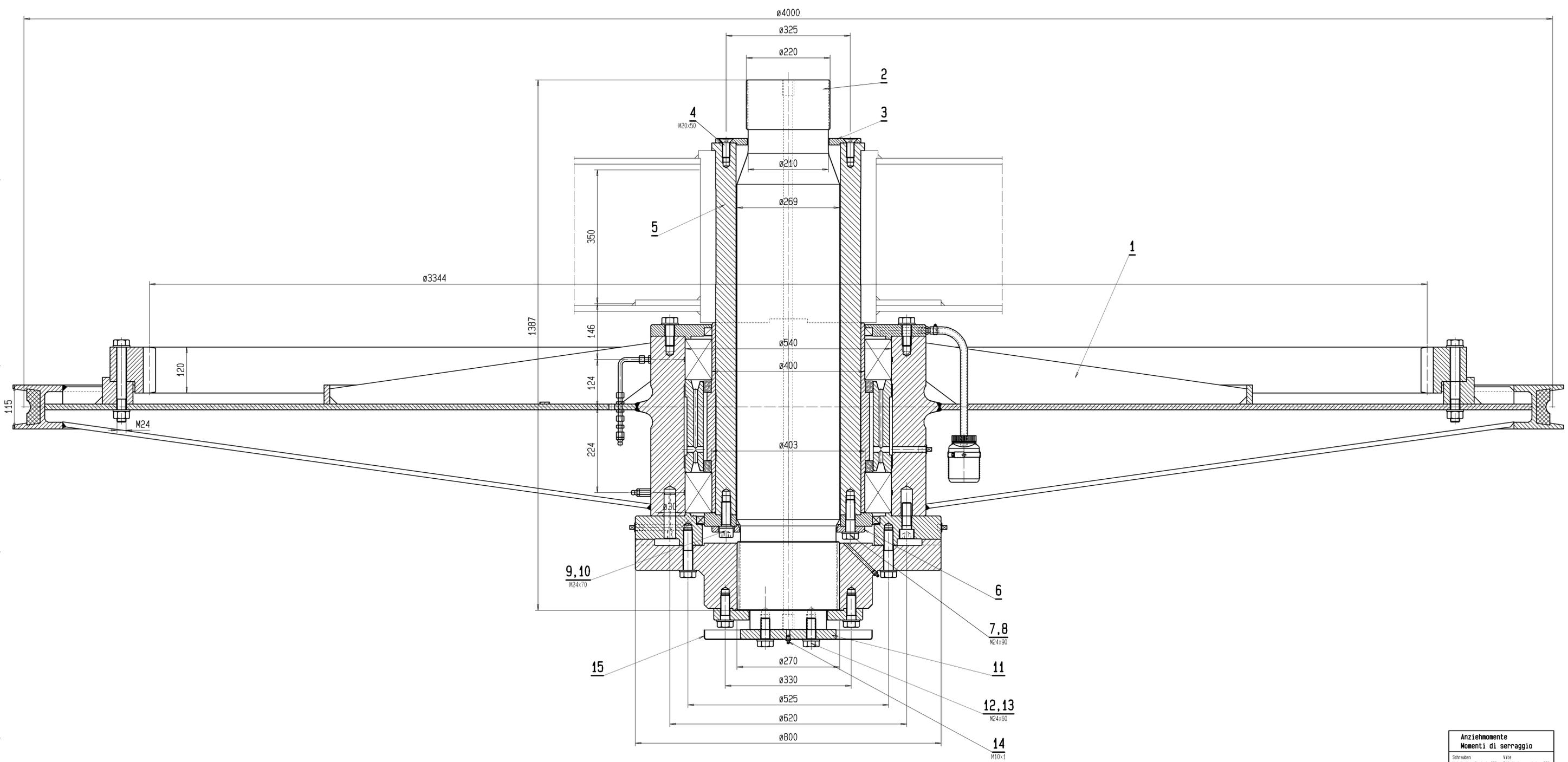
8STK X

kg

2017-02-21 RE

22910NIE000401

2V - DEVIAZIONE FUNE CON DUE RULLI VERTICALI
3V - DEVIAZIONE FUNE CON TRE RULLI VERTICALI



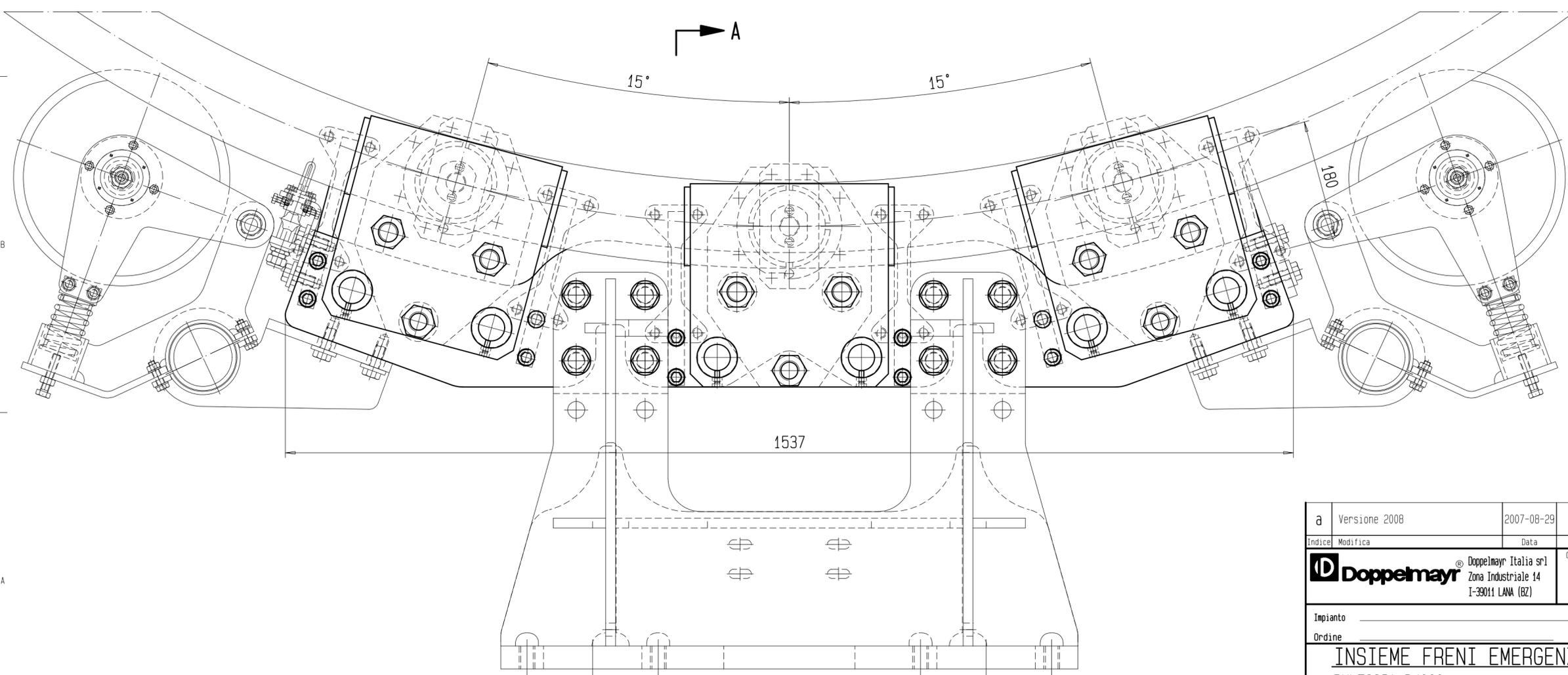
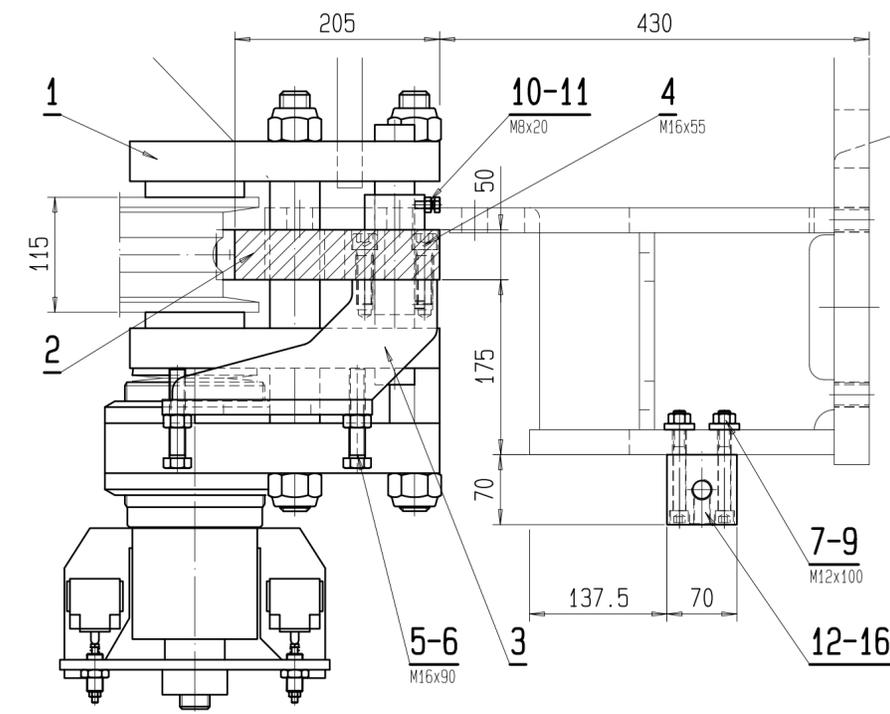
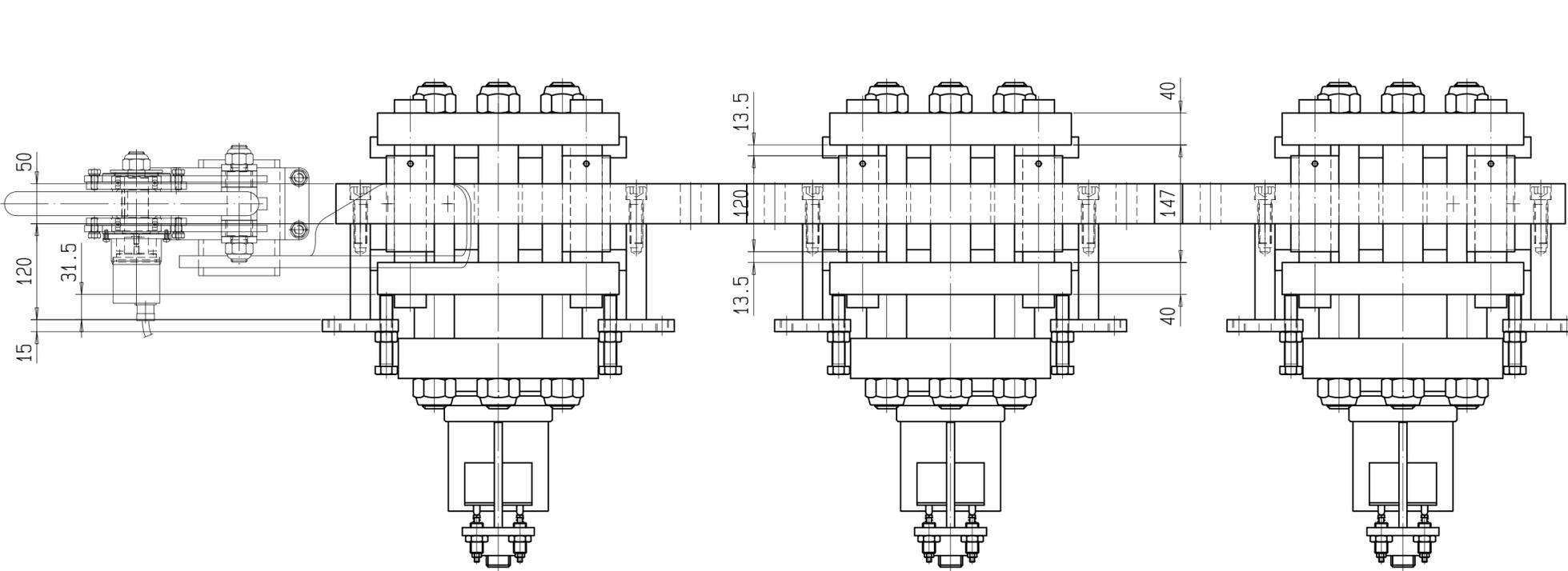
Anziehmomenti Momenti di serraggio		
Schrauben Vite Metriche Gewinde ISO Filettatura metrica ISO		
Material Materiale	8.8	10.9
M10	48 Nm	67 Nm
M12	83 Nm	117 Nm
M16	200 Nm	285 Nm
M20	390 Nm	550 Nm
M22	530 Nm	745 Nm
M24	675 Nm	950 Nm
M27	995 Nm	1400 Nm
M30	1350 Nm	1900 Nm
M36	2360 Nm	3310 Nm

Lugamer Metriche Gewinde ISO Filettatura metrica ISO		
Material 38U2*63	Filettatura metrica ISO materiale 38U2*63	
M30x3.5	500 Nm	
M36x4.0	1000 Nm	
M42x4.5	1500 Nm	

Indice Modifica		Data	Nome	Esecuzione	Ident. no.
					80099283
Doppelmayer Italia srl Zona Industriale 14 I-39011 LANA (BZ)		Classe 0:	SB		Scala: 1/5 Data dis.: 2009-10-21 Data contr.: Data sal.: 2008-10-21/14.10.41 Data rev.: Data stamp: 2012-08-22 RE
Impianto: _____ Ordine: _____		Pezzi: X		peso grezzo: 6380 kg Nota di stampa: 18874NIE005001	
PULEGGIA MOTRICE ø4000 INSIEME GPW190-215 ARGANO A PONTE 4CLD-05				Disegno d'origine: 14144NIE005001 Ident. no.: 80072239 Disegno no.: 18874NIE005001	
Questo disegno è di proprietà della ditta Doppelmayr Italia srl. Non può essere riprodotto né divulgato senza la nostra autorizzazione.					

SCHNITT/SEZIONE A-A

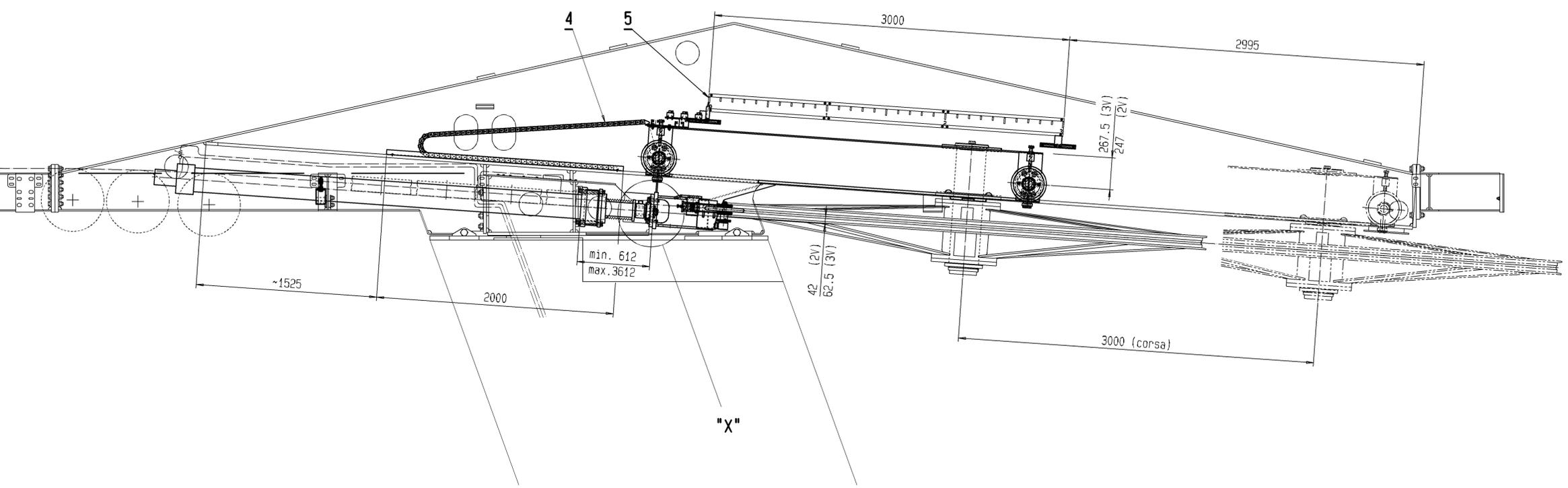
MABSTAB/SCALA 1:5



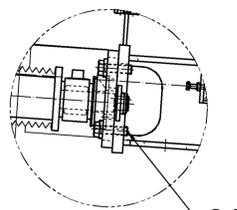
1x 45KN	80088835
2x 45KN	80088834
3x 45KN	80088833

a	Versione 2008	2007-08-29	ROSA		
Indice	Modifica	Data	Nome	Esecuzione	Ident. no.
Doppelmayr Italia srl Zona Industriale 14 I-39011 LANA (BZ)		Classe G:	SB		Scala: 1/5 Data: 2007-05-04 Nome: Rosa Alexand dis. 2007-05-04 contr. 2007-08-30/12:58:34 salv. 2007-08-30/12:58:34 ROSA Nota di stampa: 2012-06-26 TECNIX plotted: fau
Impianto _____ Ordine _____ Pezzi _____ X				peso grezzo _____ kg	
INSIEME FRENI EMERGENZA PULEGGIA D4000 ARGANO MOTORE 4CLD-05				Disegno d'origine _____ Ident. No. _____ Disegno no. 17643NIE000401 Indice a	

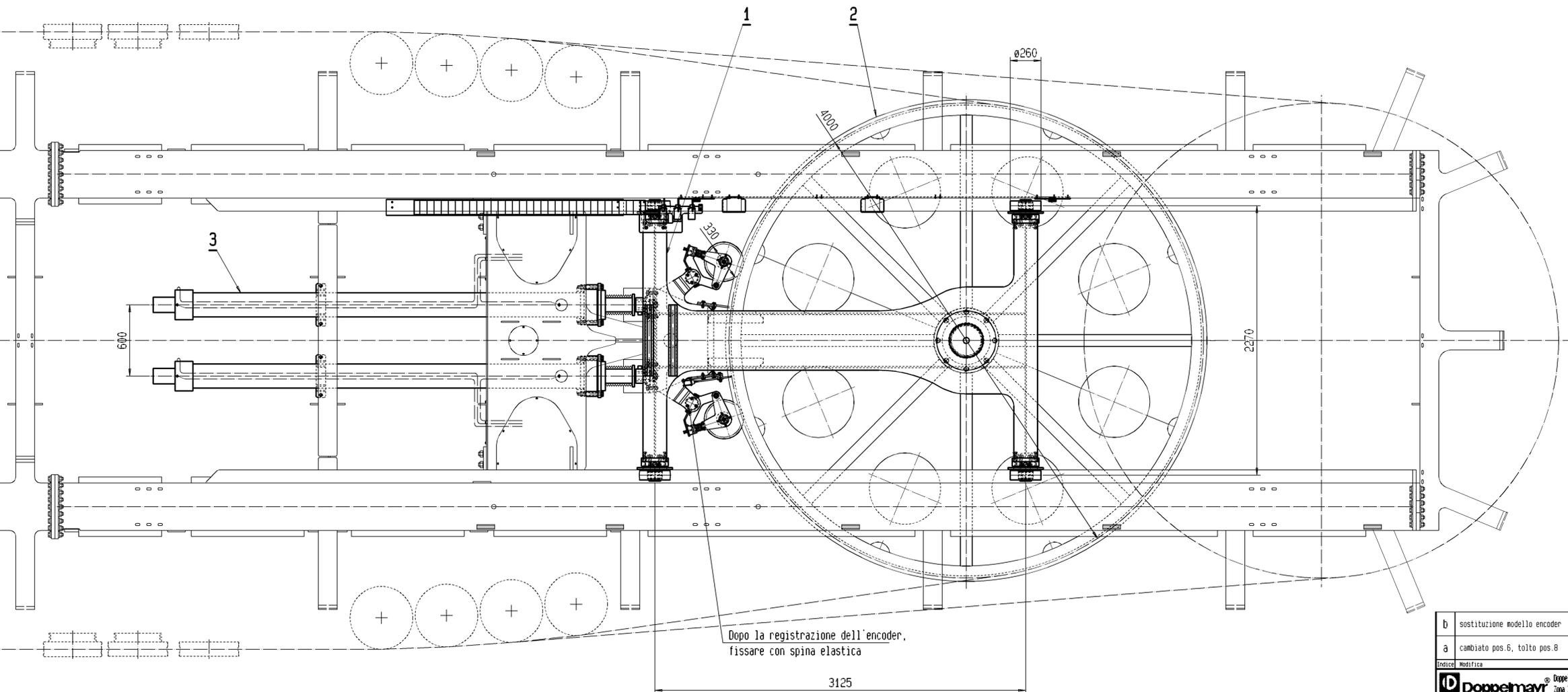
Questo disegno è di proprietà della ditta Doppelmayr Italia srl.
 Non può essere riprodotto né divulgato senza la nostra autorizzazione.



DETAIL/PARTICOLARE X
 MASSTAB/SCALA 1:10



6,7
 M24x80



Dopo la registrazione dell'encoder,
 fissare con spina elastica

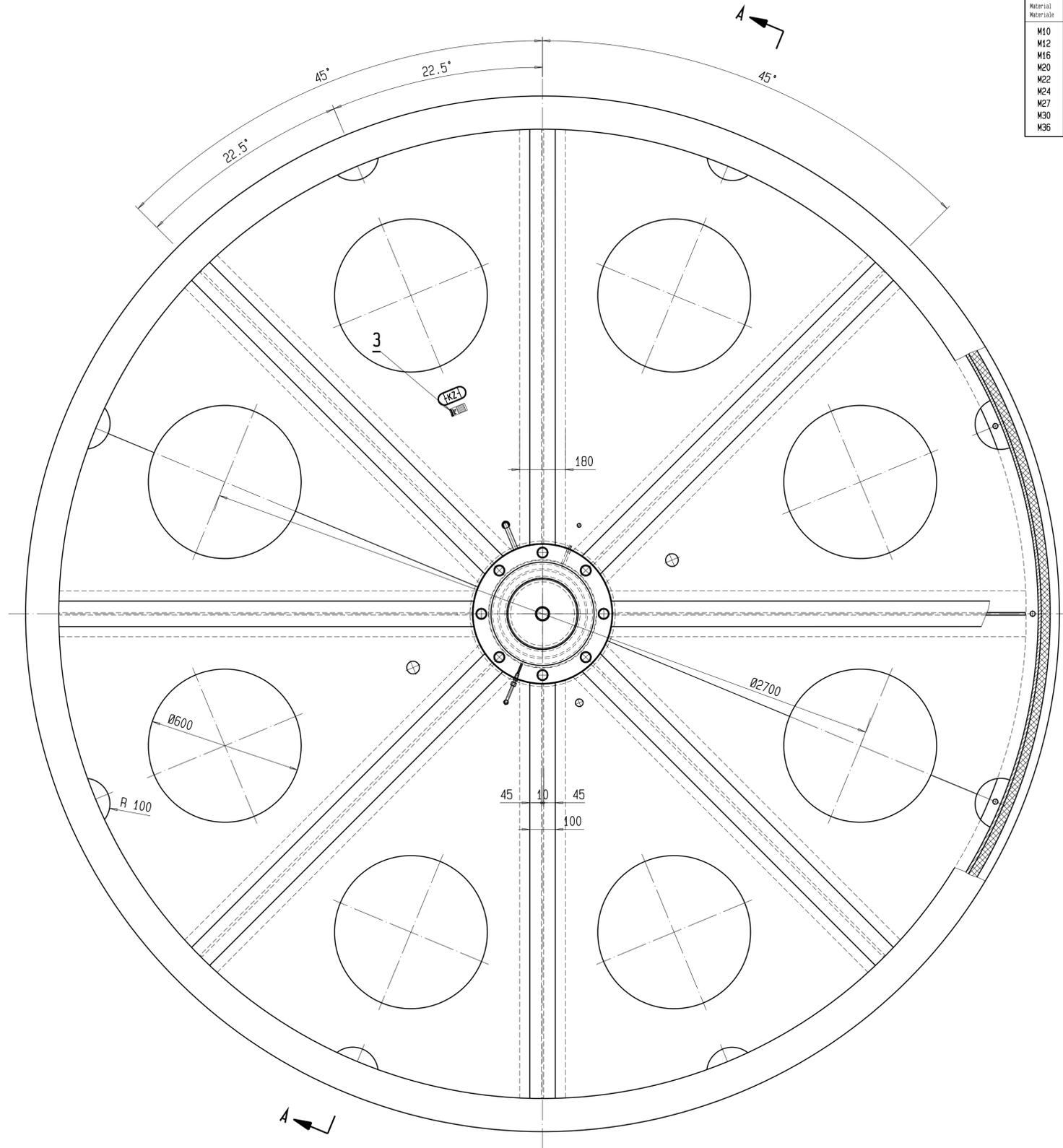
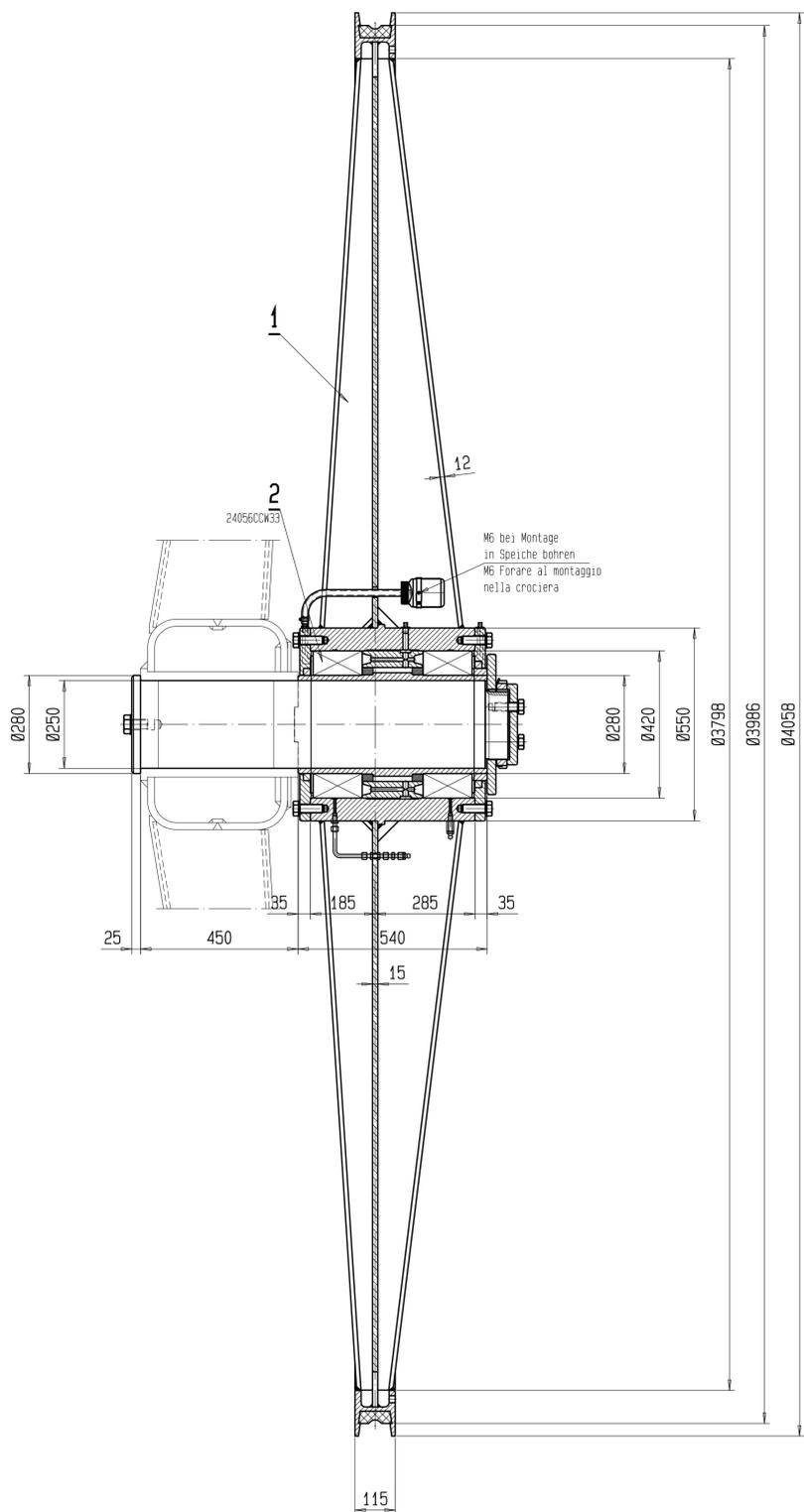
2V - DEVIAZIONE FUNE CON DUE RULLI VERTICALI
 3V - DEVIAZIONE FUNE CON TRE RULLI VERTICALI

b	sostituzione modello encoder	2017-02-10	HOFFER ROLAND		
a	cambiato pos.6, tolto pos.8	2006-07-25	Spechtenthauser		
Indice	Modifica	Data	Nome	Esecuzione	Ident. no.
					80082095
Doppelmayr Italia srl Zona Industriale 14 I-39011 LANA (BC)		Classe 0		Scala 1/20	Data 2006-04-08 Nome Spechtenthaus
Impianto Ordine		Fattore: 1,000 peso prezzo kg	Note di stampa 2017-02-14 RE 25 plicetec. rps	Ident. no. 16528NIE000301	
RINVIO TENDITRICE 4CLD-05		Pezzi X		Ident. no. b	

Questo disegno è di proprietà della ditta Doppelmayr Italia srl.
 Non può essere riprodotto né divulgato senza la nostra autorizzazione.

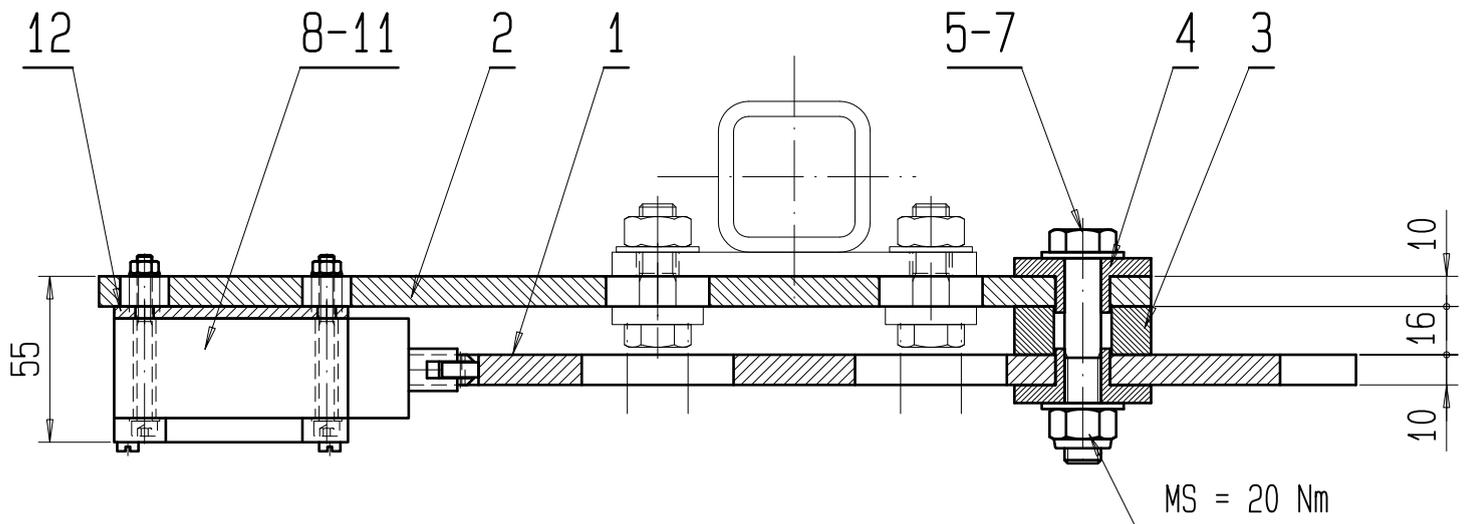
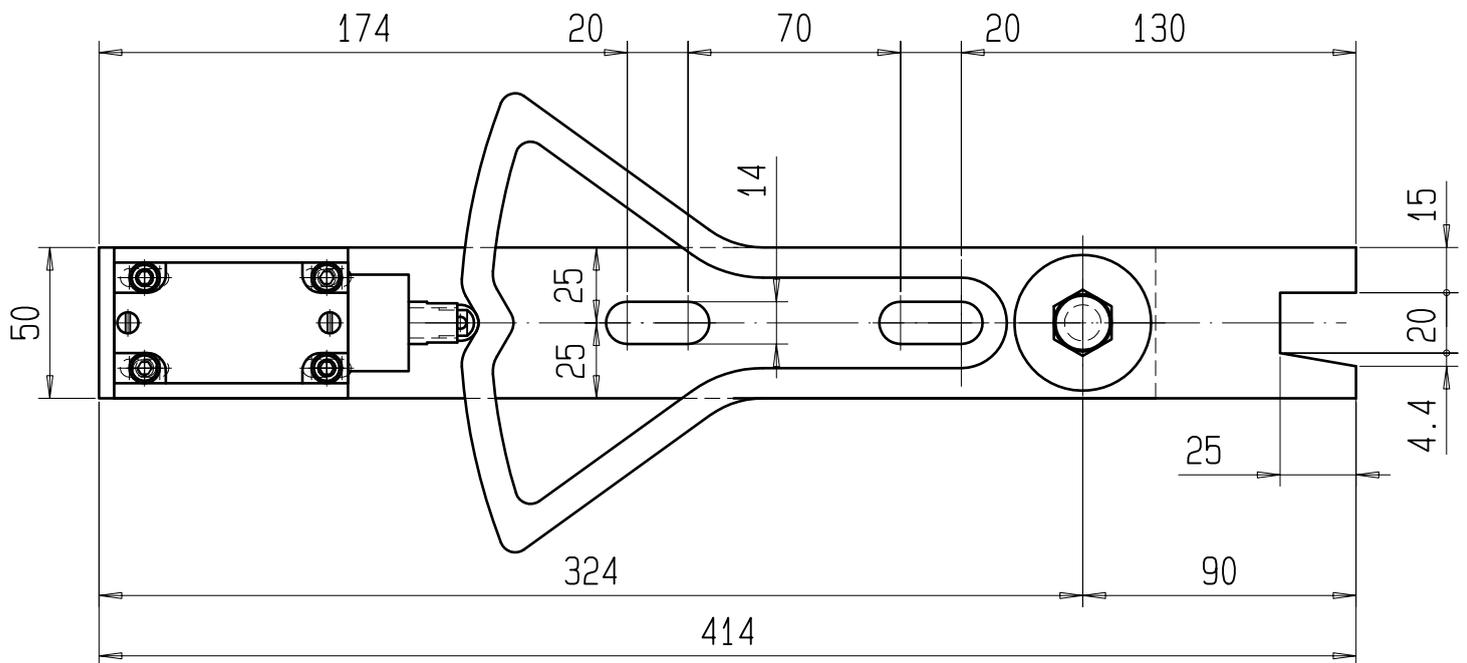
Anziehmomenti Momenti di serraggio		
Materiali	Vite	
	8.8	10.9
M10	48 Nm	67 Nm
M12	83 Nm	117 Nm
M16	200 Nm	285 Nm
M20	390 Nm	550 Nm
M22	530 Nm	745 Nm
M24	675 Nm	950 Nm
M27	995 Nm	1400 Nm
M30	1350 Nm	1900 Nm
M36	2360 Nm	3310 Nm

SCHNITT/SEZIONE A-A
MABSTAB/SCALA 1:10



a	Aggiunto pos. 3	2006-03-29	Oberhofer	80049138
Indice	Modifica	Data	Nome	Esecuzione
Doppelmayr		Doppelmayr Italia srl Zona Industriale 14 I-39011 LANA (BZ)		Scala: 1/10
Classe 0:		SB		dis. 2005-02-21 contr. Oberhofer
Impianto		Fattore: 1,000		Nota di stampa: 2006-03-29/15:22:55
Ordine		Pezzi: X		2006-07-19
PULEGGIA DI RINVIO Ø4000 CLD INSIEME		peso grezzo: 3410kg		DEPARTMENT KZ: rez
Disegno di origine		Ident. No.:		Indice
Disegno no.:		14053NIE000801		a

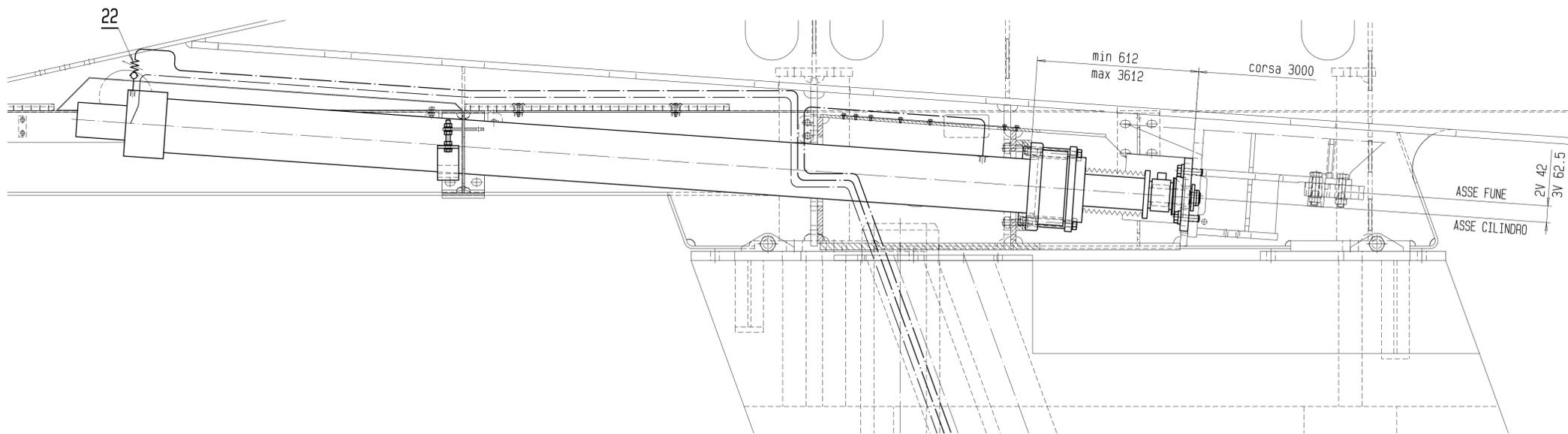
Questo disegno è di proprietà della ditta Doppelmayr Italia srl. Non può essere riprodotto né divulgato senza la nostra autorizzazione.



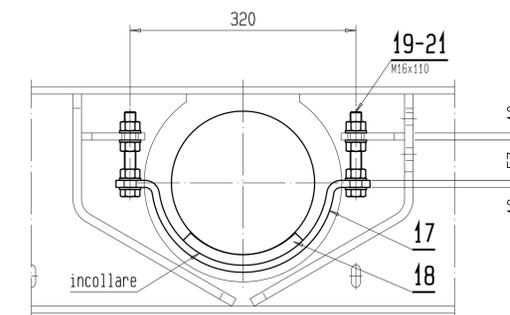
C	Pos. 9 A 4 ALLARGATO, Pos. 11 AGGIUNTO	2011-08-16	Markstaler Ger						
B	CAMBIATO Pos.1 E Pos 11	2003-08-14	Meusburger J.						
A	NUOVA Pos.11, CAMBIATO Pos.2	2003-04-02	Alois Roland		ZINCATURA A CALDO hot galvanized				10442978
Indice	Variazione	Data	Nome	Esecuzione					Ident no.
Doppelmayr [®] Innova Patent GmbH Rickenbacherstr. 8-10 A-6960 WOLFFURT/AUSTRIA			Classe G: SB		Scala 1/2.5 Fattore: 1.000		Data 2011-08-16/14:32:09	Nome Markstaler Ger	
Impianto					peso grezzo	Plottaggio 2012-06-15			
Ordine					3.4 kg	DEPARTMEN plotted: rez			
CONTROLLO ASSETTO PULEGGIA CON INTERRUETTORE					Disegno d'origine No.	Ident no.			
					Disegno no.	20020625D000304			Indice C

QUESTO DISEGNO E' PROPRIETA' DELLA DOPPELMAYR SEILBAHNEN GMBH E CON IL 31.12. DELL'ANNO DELLA SUA REALIZZAZIONE, LA PROPRIETA' VIENE TRASFERITA ALLA INNOVA PATENT GMBH. NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO NE DIVULGATO SENZA UNA AUTORIZZAZIONE.

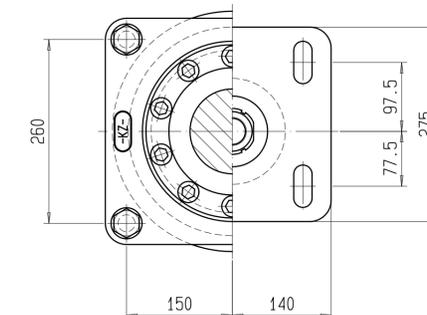
SCHNITT/SEZIONE A-A
MABSTAB/SCALA 1:10



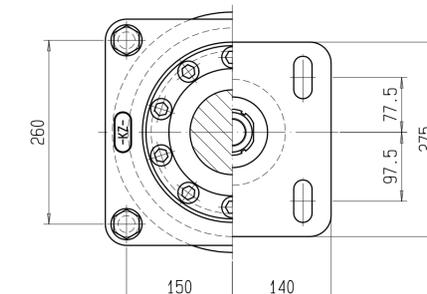
SCHNITT/SEZIONE B-B
MABSTAB/SCALA 1:5



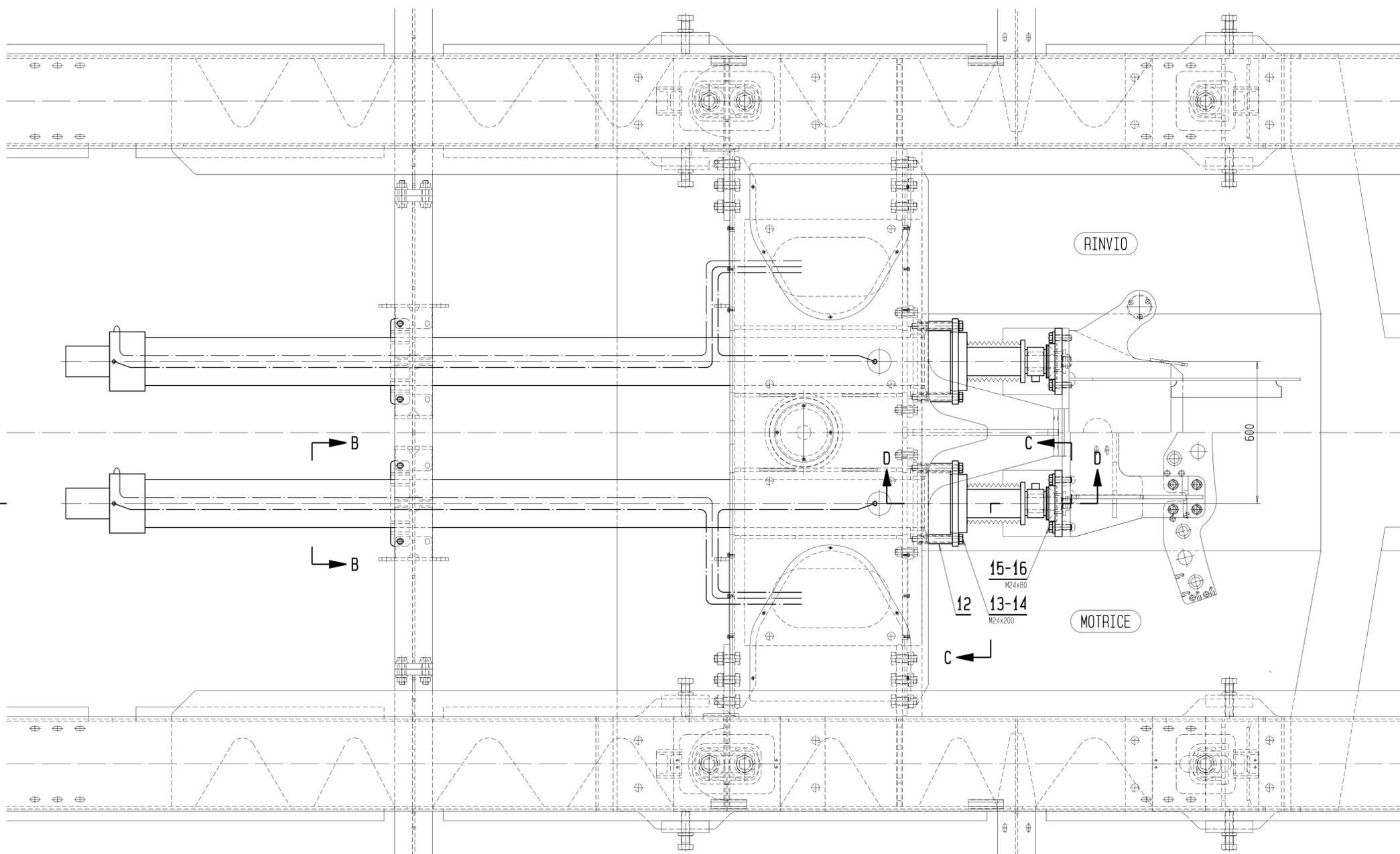
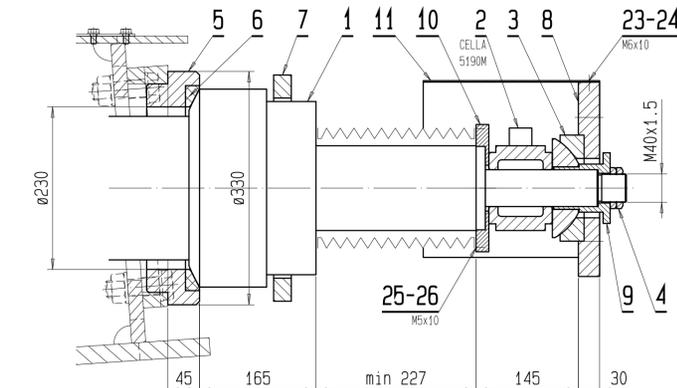
SCHNITT/SEZIONE C-C
MABSTAB/SCALA 1:5
DEVIAZIONE FUNE 3V



SCHNITT/SEZIONE C-C
MABSTAB/SCALA 1:5
DEVIAZIONE FUNE 2V



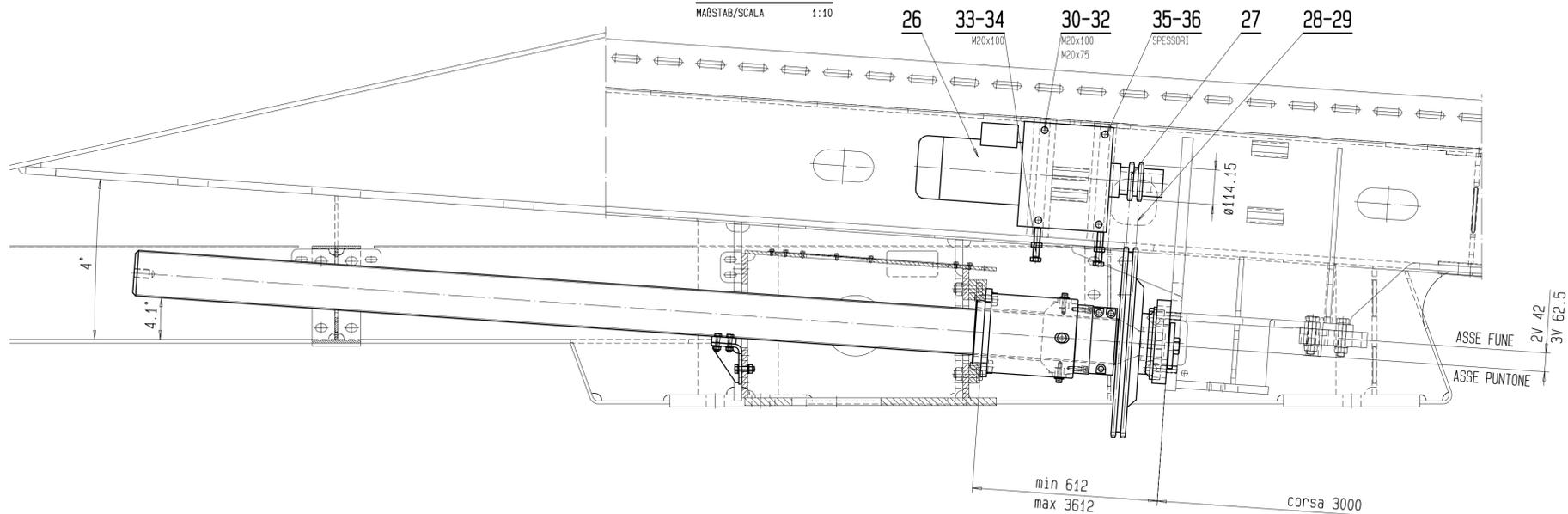
SCHNITT/SEZIONE D-D
MABSTAB/SCALA 1:5



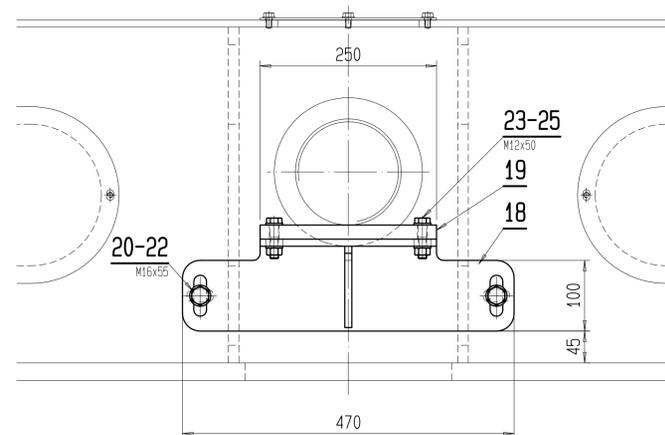
b	TELAIO ARGANO CON SUPPORTO FRENI NUOVO	2007-05-15	RISA				
a	MODIFICATO POS. 7, 8, 11 AGGIUNTO POS. 23-26	2005-09-22	FALSER U.				
Indice	Modifica	Data	Nome	Esecuzione			
Doppelmayr Italia srl Zona Industriale 14 I-39011 LANA (BZ)				Classe 0:	SB	Scala:	1/10
Impianto: _____ Ordine: _____				Nome:	X	Fattore:	1,000
SISTEMA TENSIONAMENTO 4CLD-05 CILINDRO IDR. 160/120x3000 CELLA DI CARICO MAGTROL 5190M				Disegno di stampa:	2007-07-06	peso grezzo:	1445 kg
				Disegno di origine:		Indice no.:	15067NIE001601
Questo disegno è di proprietà della ditta Doppelmayr Italia srl. Non può essere riprodotto né divulgato senza la nostra autorizzazione.				Ident. no.:		Indice:	b

80075866

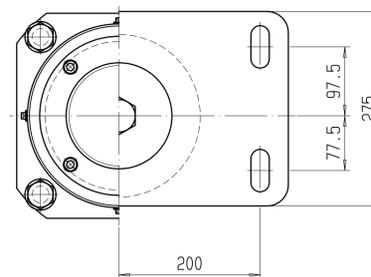
SCHNITT/SEZIONE A-A
MABSTAB/SCALA 1:10



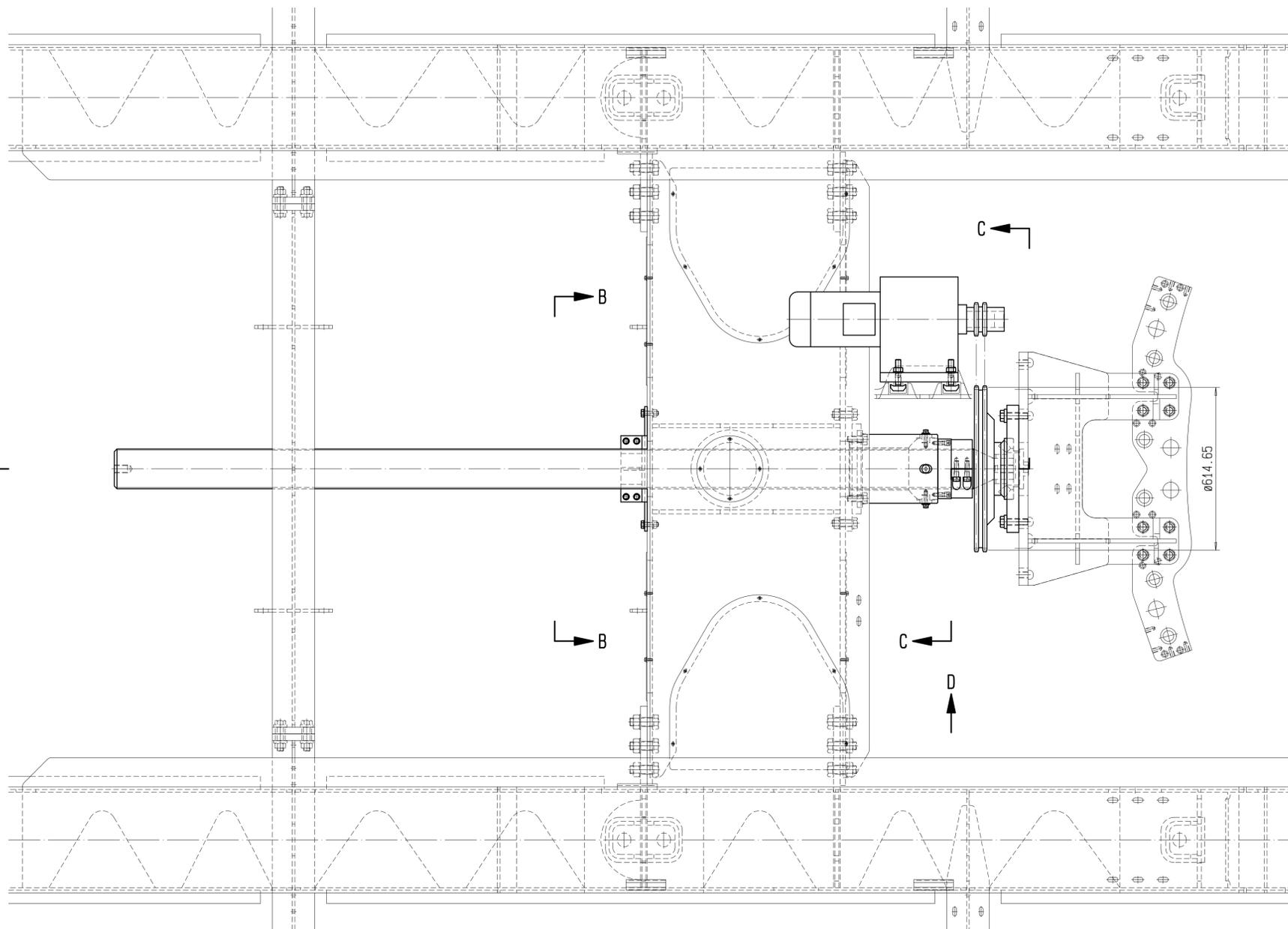
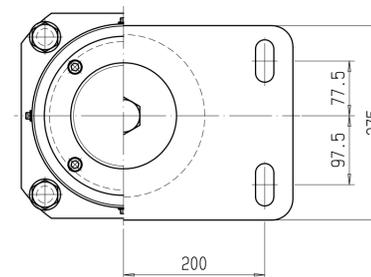
SCHNITT/SEZIONE B-B
MABSTAB/SCALA 1:5



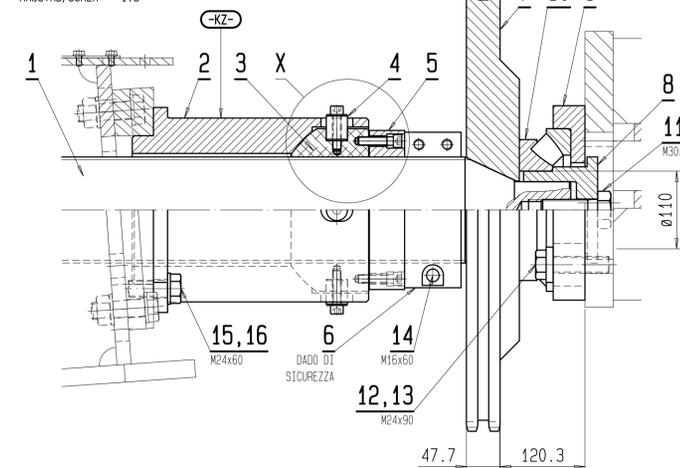
SCHNITT/SEZIONE C-C
MABSTAB/SCALA 1:5
DEVIAZIONE FUNE 3V



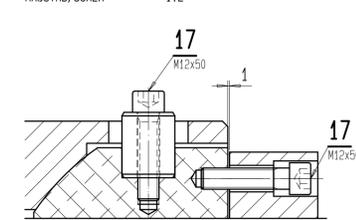
SCHNITT/SEZIONE C-C
MABSTAB/SCALA 1:5
DEVIAZIONE FUNE 2V



ANSICHT/VISTA D
MABSTAB/SCALA 1:5



DETAIL/PARTICOLARE X
MABSTAB/SCALA 1:2



MONTAGEANLEITUNG:

NACH VORMONTAGE DER SPINDELKOMponentEN (SPINDEL SOLLTE CA. 30 CM AUSGEFAHREN SEIN) SPANNEN GEGEN QUERLOCH ZIEHEN. BIS SPINDELAGER BEIDSEITIG SATT AUFLIEGEN. LAGERSCHALEN DÜRFEN VERTIKAL NICHT VERSCHOBEN SEIN. SPINDELNEIGUNG DURCH VERSCHIEBEN DES KUNSTSTOFFAUFLAGERS AUF 0.1° (SCHRAUBEN DES WIDERLAGERS LOCKERN POS.12) ÜBER FAHRBAHNEIGUNG EINSTELLEN UND WIDERLAGER (POS.9) BLOCKIEREN.

ZWISCHEN BRÖNZEMUTTER (POS.3) UND STAHLMUTTER (POS.5) EINEN SPALT VON 1MM LASSEN (SIEHE DET. X) DURCH ENTFERNEN DER SCHRAUBEN POS.17 UND DREHUNG DER MUTTER.

MONTAGGIO:

DOPO PREMONTAGGIO DELLE COMPONENTI DEL PUNTO (PUNTO DEVE SPORGERE DI 30 CM CA.) TIRARE SLITTA VERSO LA TRAVERSA, FINCHÉ IL CUSCINETTO È BEN COMPRESO CON ASSENZA DI GIOCHI I GUSCI DEL CUSCINETTO NON DEVONO ESSERE SPOSTATI VERTICAMENTE TRA DI LORO. REGOLARE LA INCLINAZIONE DEL PUNTO MEDIANTE SPOSTAMENTO DEL BLOCCO IN MATERIALE SINTETICO IN MODO CHE IL PUNTO SIA INCLINATO DI CA. 0.1° MAGGIORMENTE RISPETTO LE GUIDE LATERALI. DURANTE TALE OPERAZIONE LE VITI 12 DEVONO ESSERE APERTI.

TRA MADREVITE IN BRONZO (POS 3) E MADREVITE DI SICUREZZA IN ACCIAIO (POS 5) DEVE ESSERE LASCIATO UNO SPAZIO DI CA. 1MM (VEDI DETAGLIO X) SMONTANDO LE VITI POS 17 E GIRANDO LA MADRE.

Indice Modifica		Data	Nome	Esecuzione	Ident. no.
Doppelmayr Italia srl					80089671
Classe 0:	SB	dis.:	2007-05-23	Resa Alexand	
Scala:	1/10	contr.:			
Fattore:	1.000	calv.:	2007-05-23/17:47:41	RESA	
peso grezzo:	908 kg	Nota di stampa:	2012-06-26		
Ordine:		Pezzi:	X		
PUNTO DI SPOSTAMENTO 4CLD-05		Disegno d'origine:		Ident. no.:	
700kN		14901NIE001501.a		80075304	
MOTRICE		Disegno no.:		Indice:	
		17821NIE001501			